

SV

***BILAGA***

**SAMMANFATTNING AV PRODUKTEGENSKAPER FÖR EN BIOCIDPRODUKT**

5842 MULTIREPEL EVA MASTERBATCH

**Produkttyp(er)**

PT19: Avskräckande och tilldragande medel

**Godkännandenummer:** EU-0015409-0001

**R4BP-tillgångsnummer:** SE-0032937-0000

---

## Kapitel 1. ADMINISTRATIVA UPPGIFTER

### 1.1. Produktens handelsnamn

Handelsnamn	5842 MULTIREPEL EVA MASTERBATCH
-------------	---------------------------------

### 1.2. Innehavare av godkännande

Namn och adress till innehavaren av produktg odkännandet	Namn	Avient Luxembourg S.a.r.l.
	Adress	ROUTE DE BASTOGNE 19 L-9638 POMMERLOCH Luxemburg
Godkännandenummer		EU-0015409-0001
<i>R4BP-tillgångsnummer</i>		SE-0032937-0000
Datum för godkännande		05/09/2024
Utgångsdatum för godkännande		30/05/2028

### 1.3. Produktens tillverkare

Tillverkarens namn	C Tech Corporation
Tillverkarens adress	5-b, Himgiri, 1277 Hatiskar Marg, Prahabdevi 400025 Mumbai Indien
Tillverkningsställets belägenhet	C Tech Corporation site 1 Unit No.162, Plot No.259, Surat Special Economic Zone, Surat SEZ, Sachin, 394230 Gujarat Indien

### 1.4. Tillverkare av det verksamma ämnet

Verksamt ämne	Lavendelolja
Tillverkarens namn	Ishanee Chemical Private Limited
Tillverkarens adress	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400 028 Dadar Indien
Tillverkningsställets belägenhet	Ishanee Chemical Private Limited site 1 No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien

Verksamt ämne	Pepparmyntsolja
Tillverkarens namn	Ishanee Chemical Private Limited
Tillverkarens adress	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400 028 Dadar Indien
Tillverkningsställets belägenhet	Ishanee Chemical Private Limited site 1 No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indien

Verksamt ämne	Citronellal
Tillverkarens namn	Ishanee Chemical Private Limited
Tillverkarens adress	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400 028 Dadar Indien

---

Tillverkningsställes belägenhet

Ishanee Chemical Private Limited site 1  
No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4  
400028 Dadar Indien

---

## Kapitel 2. PRODUKTENS SAMMANSÄTTNING OCH FORMULERING

### 2.1. Kvalitativ och kvantitativ information om produktens sammansättning

Trivialnamn	IUPAC-namn	Funktion	CAS-nummer	EG-nummer	Halt (%)
Lavendelolja		verksamt ämne	8000-28-0		5,4 viktprocent
Pepparmyntsolja		verksamt ämne	8006-90-4		5,4 viktprocent
Citronellal		verksamt ämne		203-376-6	5,4 viktprocent

### 2.2. Typ(er) av formuleringar

XX Andra: XX

---

### **Kapitel 3. FARO- OCH SKYDDSANGIVELSER**

Faroangivelser	
Skyddsangivelser	

## Kapitel 4. GODKÄND ANVÄNDNING

### 4.1. Användningsbeskrivning

**Tabell 1.**  
**Avskräckande medel mot råttor och termiter**

Produkttyp	PT19: Avskräckande och tilldragande medel
En exakt beskrivning av den godkända användningen, om det är relevant	Avskräckande medel mot råttor och termiter
Målorganism(er) (inklusive utvecklingsstadium)	<p>Vetenskapligt namn: övrigt: Rattus sp. Svenskt namn: övrigt: Råttor Utvecklingsstadium: övrigt: Juvenila</p> <p>Vetenskapligt namn: Reticulitermes sp. Svenskt namn: övrigt: Termiter Utvecklingsstadium: vuxna</p> <p>Vetenskapligt namn: övrigt: Coptotermes sp. Svenskt namn: övrigt: Termiter Utvecklingsstadium: vuxna</p> <p>Vetenskapligt namn: övrigt: Mastotermes sp. Svenskt namn: övrigt: Termiter Utvecklingsstadium: vuxna</p> <p>Vetenskapligt namn: övrigt: Odontotermes sp. Svenskt namn: övrigt: Termiter Utvecklingsstadium: vuxna</p> <p>Vetenskapligt namn: övrigt: Rattus sp Svenskt namn: övrigt: Råttor Utvecklingsstadium: vuxna</p>
Användningsområde(n)	<p>inomhusanvändning</p> <p>Masterbatches med avskräckande egenskaper för integrering i plasthöljen för kablar och ledningar i syfte att skydda de behandlade produkterna mot gnagskador från råttor och termiter genom att avskräcka dem. Det ska vara underförstått att detta skydd mot skador potentiellt kan påverka kabelns operativa förmåga.</p>
Appliceringsmetod(er)	<p>Metod: Slutet system</p> <p>Detaljerad beskrivning: Masterbatchens pellets integreras i plastmaterial via en extruderande doseringsenhet för att få en jämn och homogen spridning i den slutliga makromolekylära matrisen. Temperaturen under extruderingsprocessen varierar mellan cirka 150 °C till 200 °C för flexibla PVC-föreningar och cirka 160 °C till 250 °C för PE-föreningar. Uppvärmningen varar i ungefär 3 till 5 minuter. Så snart den smälta plasten applicerats via extruderns krysspårskan på kabelkärnan flyttas den extruderade plasten och kabeln till ett kyltråg och kyls omedelbart ned i vatten. Det begränsade temperaturområdet kombinerat med mycket kort exponeringstid säkerställer en inblandning av de aktiva substanserna utan degradering. Inblandningen av pellets i</p>

	polymermaterial är en industriell process under vilken pelletsen överförs mekaniskt till extrudertrummans slutna och hermetiska utrymme. Därför krävs ingen direktkontakt med pelletsen och exponeringen kan anses försumbar.
Dosering(ar) och frekvens	Dosering: Masterbatchens koncentration i den slutliga blandningen ligger i intervallet 2 – 4 %.  Spädning (%): -  Antal appliceringar och tidpunkten för dessa: Endast en applicering
Användarkategori(er)	industriellt
Förpackningsstorlekar och förpackningsmaterial	Polyetylenpåsar (LDPE) - 25 kg

#### **4.1.1. Bruksanvisning specifik för denna användning**

Se allmänna villkor för användning

#### **4.1.2. Användningsspecifika riskbegränsande åtgärder**

Se allmänna villkor för användning

#### **4.1.3. Om specifikt för denna användning, en redogörelse för sannolika direkta eller indirekta skadliga effekter, anvisningar för första hjälpen samt nödåtgärder för att skydda miljön**

Se allmänna villkor för användning

#### **4.1.4. Instruktioner för säkert bortskaffande av produkten och dess förpackning som är specifika för denna användning**

Se allmänna villkor för användning

#### **4.1.5. Om specifikt för denna användning, lagringsförhållanden och hållbarhetstid för produkten vid normala lagringsförhållanden**

Se allmänna villkor för användning

---

## **Kapitel 5. ALLMÄNNA ANVÄNDARRIKTLINJER<sup>1</sup>**

### **5.1. Bruksanvisning**

Tillför plastpelletsen till plastmaterialet genom en extruderande doseringsanordning för att få en fin och homogen spridning i den slutliga makromolekylära matrisen. Dosering av masterbatchen i den slutliga föreningen sker enligt följande (2-4%)

Själva pelletsen är utformad för att möjliggöra homogen spridning i plastpelletsen som de kommer att läggas samman med. Masterbatch-produkterna är för närvarande endast baserade på EVA- eller LDPE-polymerer. EVA-baserade masterbatchar kan användas i de flesta matriser, och LDPE specifikt i polyolefiner. De masterbatchar som är baserade på etylvinylacetat eller polyeten som plastmatris för masterbatchen kan därför användas i alla vanliga använda material för kabelhölje. Generering av avfall bör undvikas eller minimeras när så är möjligt.

### **5.2. Riskbegränsande åtgärder**

Inga specifika faror har identifierats: Ämnena är inte tillgängliga då de är bundna i polymer matrisen. Inga specifika åtgärder krävs.

### **5.3. En beskrivning av sannolika direkta eller indirekta skadliga effekter, instruktioner för första hjälpen och nödåtgärder för att skydda miljön**

Inga specifika faror har identifierats; tillämpa allmänna åtgärder.

Ögonkontakt: Skölj ögonen omedelbart med rikliga mängder vatten. Lyft och skölj även de övre och nedre ögonlocken. Kontrollera och avlägsna eventuella kontaktlinser. Uppsök läkarvård om irritation uppstår.

Inandning: Flytta personen till ett område med frisk luft och be honom/henne att vila i en ställning som underlättar andningen. Uppsök läkarvård om symptom uppstår.

Hudkontakt: Skölj förorenad hud med rikliga mängder vatten. Avlägsna förorenade kläder och skor. Uppsök läkarvård om symptom uppstår.

Förtäring: Skölj munnen med vatten. Flytta personen till ett område med frisk luft och be honom/henne att vila i en ställning som underlättar andningen. Om materialet har svalts och den drabbade personen är vid medvetande ska du ge honom/henne små mängder vatten att dricka. Framkalla inte kräkning såvida inte medicinsk personal uppmanar till detta. Uppsök läkarvård om symptom uppstår.

### **5.4. Instruktioner för ett säkert bortskaffande av produkten och dess förpackning**

Bortskaffande av denna produkt, lösningar och biprodukter ska alltid överensstämma med kraven på miljöskydd och avfallslagstiftningen samt eventuella regionala lokala myndighetskrav. Bortskaffa överskott och icke-återvinningsbara produkter via ett licensierat avfallshanteringsföretag. Avfall ska inte göras av med via avloppet utan att först ha behandlats, såvida det inte helt uppfyller kraven från alla behöriga myndigheter.

### **5.5. Lagringsförhållanden och hållbarhetstid för produkten vid normala lagringsförhållanden**

Förvara i enlighet med lokala föreskrifter. Förvara i originalförpackningen där den är skyddad från direkt solljus på en torr, sval och väl ventilerad plats, åtskild från oförenliga material samt mat och dryck. Håll förpackningen

---

<sup>1</sup>Bruksanvisningar, riskreducerande åtgärder och andra användarriktlinjer i detta avsnitt gäller för alla tillåtna användningar.

---

tätt försluten tills den är redo för användning. Förpackningar som har öppnats måste återförslutas väl och förvaras upprätt för att förhindra läckage. Förvara inte i omärkta förpackningar. Använd lämplig inneslutning för att undvika miljöförorening.

Hållbarhetstid: 2 år.

---

## **Kapitel 6. ANNAN INFORMATION**